

### 14.—Production, consommation, exportations et importations de bois à pâte, 1949-1958

Année	Production de bois à pâte au Canada <sup>1</sup>			Bois à pâte canadien utilisé dans les usines de pâte du Canada <sup>1</sup>	Bois à pâte canadien exporté à l'état brut	Bois à pâte importé et utilisé au Canada
	Volume	Valeur	Valeur moyenne par corde			
	cordes	\$	\$	cordes	cordes	cordes
1949.....	10,308,783	202,544,308	19.65	10,464,990	1,644,253	5,491
1950.....	13,424,358	280,837,687	20.92	11,406,688	1,782,134	25,220
1951.....	18,151,853	416,196,281	22.93	12,687,792	2,893,615	46,634
1952.....	14,755,089	346,302,085	23.50	11,960,014	2,529,353	31,060
1953.....	13,545,181	309,011,150	22.81	12,060,853	1,783,657	48,805
1954.....	14,739,571	323,800,478	21.97	12,875,978	1,826,193	105,030
1955.....	16,087,951	369,476,288	22.97	13,494,496	1,882,784	134,917
1956.....	17,469,334	419,470,968	24.01	13,843,711	1,953,470	188,144
1957.....	14,967,604	340,235,102	22.73	13,187,474	1,800,411	179,614
1958.....	12,759,136	275,153,906	21.57	12,477,330	1,286,314	146,835

<sup>1</sup> Exprimé en équivalent de bois brut ou non écorcé.

**Production de pâte.**—La fabrication de la pâte, qui forme la seconde étape de cette industrie, se fait dans les usines qui ne produisent que de la pâte et aussi par des fabricants de papier qui exploitent des usines de pâte conjointement avec des papeteries afin d'avoir leur propre matière première. Ces usines fabriquent ordinairement un surplus de pâte qui est vendu au Canada ou exporté. L'épinette, à laquelle s'ajoutent le sapin baumier dans l'Est et la pruche dans l'Ouest, est l'espèce qui convient le mieux à la production de tous les papiers, à l'exception des plus fins.

La préparation préliminaire de la pâte est souvent faite à l'usine de pâte, mais il y a aussi un certain nombre de moulins de «coupage» et «d'écorçage» qui fonctionnent indépendamment, surtout pour épargner les frais de transport sur le bois coupé à distance de la fabrique ou destiné à l'exportation. Le bois à pâte est mesuré à la corde (4 x 4 x 8 de bois empilé). Une corde de bois à pâte brut contient environ 85 pieds cubes de bois massif, et une corde de bois à pâte écorcé, 95 pieds cubes.

La fabrication de 10,832,200 tonnes de pâte en 1959 a exigé 13,535,051 cordes de bois à pâte brut (\$349,827,131) et l'équivalent de 1,455,651 cordes d'autres bois (copeaux de scieries, dosses et déligneurs, sciure, billes de pied, cœurs, etc.) d'une valeur de \$25,185,120. La valeur totale des matières servant à la fabrication de pâte a atteint \$455,135,786.

### 15.—Production de pâte mécanique et chimique, 1950-1959

NOTA.—Les chiffres des années antérieures figurent au tableau correspondant des *Annuaire*s précédents.

Année	Pâte mécanique		Fibre chimique		Production totale <sup>1</sup>	
	Quantité	Valeur	Quantité	Valeur	Quantité	Valeur
	tonnes	\$	tonnes	\$	tonnes	\$
1950.....	4,910,803	173,035,433	3,314,250	323,330,963	8,473,014	502,583,025
1951.....	5,172,465	213,953,064	3,814,086	503,997,803	9,314,849	727,880,005
1952.....	5,175,319	217,352,245	3,518,127	423,789,033	8,968,009	650,021,180
1953.....	5,122,597	209,899,639	3,663,289	406,114,975	9,077,063	624,865,504
1954.....	5,337,610	214,102,066	4,057,046	433,359,934	9,673,016	655,916,738
1955.....	5,466,925	218,557,773	4,359,226	465,149,732	10,150,547	693,402,631
1956.....	5,723,002	231,236,271	4,645,493	463,880,858	10,733,749	706,232,534
1957.....	5,574,233	227,668,164	4,526,667	468,067,374	10,425,295	706,194,649
1958.....	5,375,499	222,295,717	4,445,310	471,590,838	10,137,454	702,365,594
1959.....	5,655,701	229,655,697	4,837,328	504,613,400	10,832,200	744,940,432

<sup>1</sup> Y compris les criblures et les pâtes non déterminées.